

ВАШ ПАРТНЁР ВО ВСЁМ МИРЕ

www.remontenergo.ru



Станки серии SM

Стационарные шлифовальные и притирочные станки для обработки уплотнительных поверхностей в задвижках, вентилях, предохранительных и обратных клапанах, клиньях задвижек и т.д.

Модульная конструкция станков серии SM позволяет оптимально учитывать все потребности покупателей.

Основные компоненты:

- Стабильное основание и стол станка
- Поворотная и закрепляемая стойка
- Передняя бабка, изменяемая по высоте с пом. мотора
- Поворотный пульт управления

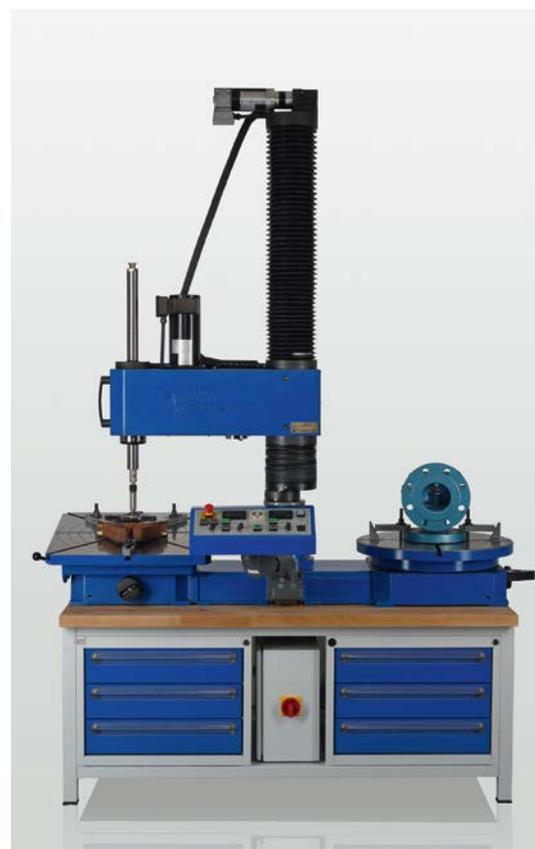
Для станка SM-550 имеются 2 стола на выбор:

Наклонный стол для обработки задвижек, клиньев задвижек и т.д.

Эксцентрически регулируемый поворотный стол для обработки предохранительных клапанов.



SM-750



SM-550

◁ Шпиндель станка SM-750 оснащен регулируемым эксцентриком, позволяющим обработку предохранительных клапанов.

Вращение эксцентрика и шлифовального шпинделя осуществляются отдельно.

Станок оснащён наклонным столом.

Технические данные

	SM-550	SM-750
Рабочий диапазон		
Макс. высота арматуры	830 мм	1000 мм
Макс. Ø фланца арматуры	800 мм	950 мм
Шпиндель		
Число оборотов	макс. 260 мин ⁻¹	макс. 255 мин ⁻¹
Крутящий момент	20 Nm	98 Nm
Эксцентрик шпинделя *		
Число оборотов		макс. 237 мин ⁻¹
Крутящий момент		177 Nm
Регулировка эксцентрика		0 – 20 мм
Передняя бабка		
Ход	700 мм	675 мм
Скорость перемещения	1,2 м/мин	1000 мм/мин
Наклонный стол		
Размер	550 x 550 мм	750 x 750 мм
Угол наклона	± 12 °	± 12 °
Нагрузка	макс. 4500 N	макс. 25000 N
Поворотный стол		
Размер	Ø 550 мм	
Регулировка эксцентрика	0 – 20 мм	
Число оборотов	макс. 24 мин ⁻¹	
Крутящий момент	33 Nm	
Нагрузка	макс. 4500 N	
Электроподключение		
Мощность	макс. 1,1 кВт	макс. 5,5 кВт
Напряжение	230 В	400 В
Частота	50 / 60 Гц	50 / 60 Гц
Габариты ** (Д x Ш x В)	1150 x 950 x 1950 мм	1200 x 900 x 2650 мм
Вес **	са. 385 кг	са. 1100 кг

* SM-750 поставляется и без эксцентрического вращения шпинделя

** Данные для станков с 1 столом. Станки серии SM поставляются также с 2-мя столами

Возможности обработки арматуры

