

ВАШ ПАРТНЁР ВО ВСЁМ МИРЕ

www.remontenergo.ru



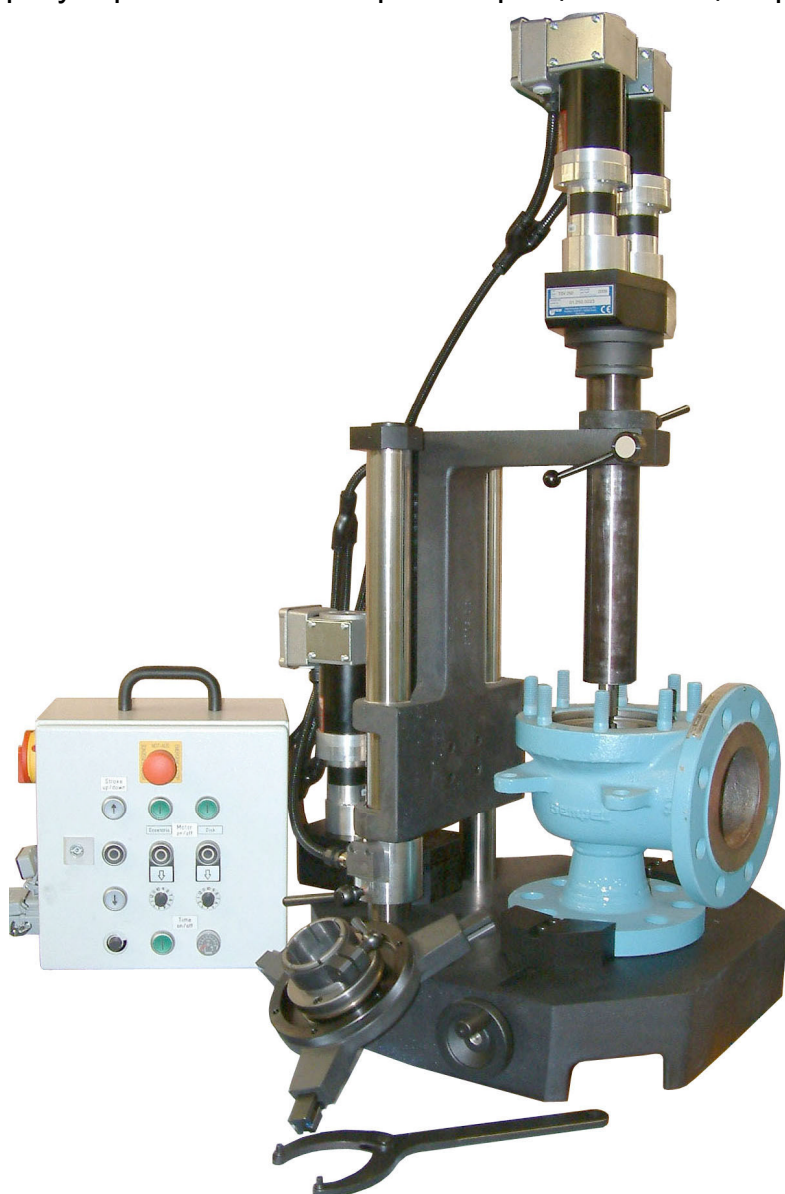
Станки серии TSV

**Станки для шлифования и притирки
предохранительных клапанов**

DN 15-300 мм (1/2"-12")

Станки EFCO TSV – транспортабельные шлифовальные и притирочные станки с эксцентриком для обработки уплотнительных поверхностей в предохранительных клапанах.

Благодаря 2-м приводам у станка TSV-300 возможна независимая друг от друга регулировка числа оборотов вращения эксцентрика и шлифовального шпинделя!!



Преимущества:

- Простота обслуживания
- Возможно закрепление на фланцевой и бесфланцевой арматуре
- Плоские уплотнительные поверхности
- Хорошая самоочистка шлифовального инструмента
=> более высокая износостойкость шлифовального материала
- Равномерное распределение притирочной пасты во время притирки
- Перекрёстная сетка шлифовочных штрихов

TSV-300 на стойке

Технические данные TSV

	TSV-150	TSV-300
Рабочий диапазон ДУ	Ø 15 - 150 мм (1/2" – 6")	Ø 25 - 300 мм (1" – 12")
Макс. глубина погружения	350 мм (14")	
Диапазон закрепления зажимного патрона	Ø 80 - 400 мм (3" - 16")	
Диапазон закрепления на стойке	Ø 50 - 360 мм (2" - 14")	Ø 80 - 360 мм (3" - 14")
Число об-ов шлиф. шпинделя	~ 0 – 330 об./мин	~ 0 – 170 (245*) об./мин
Число об-ов эксцентрика	~ 0 – 520 об./мин	~ 0 – 555 (805*) об./мин
Эксцентриситет	3 мм	
Закрепление стационарное	Стойка станка	
Закрепление переносное	Зажимной патрон	
Привод	пневматическ. 6-7 бар	230/110 В, 50/60 Гц или пневматическ. 6-7 бар

*Число оборотов при пневмоисполнении

Во время вращения шлифовального диска окружная скорость шлифования на внешней стороне седла выше, чем на его внутренней стороне.

В результате этого возникает разница в количестве снятого материала. Плоскость седла нарушается.

Благодаря использованию эксцентрика снимается влияние различных окружных скоростей реза. Результат обработки – плоская уплотнительная поверхность.



TSV-150 с зажимным патроном
(с пневмоприводом)

Шлифовальные средства:

- Самоклеющиеся шлиф. средства
- EFCOBOR притирочная паста P80 – P1500