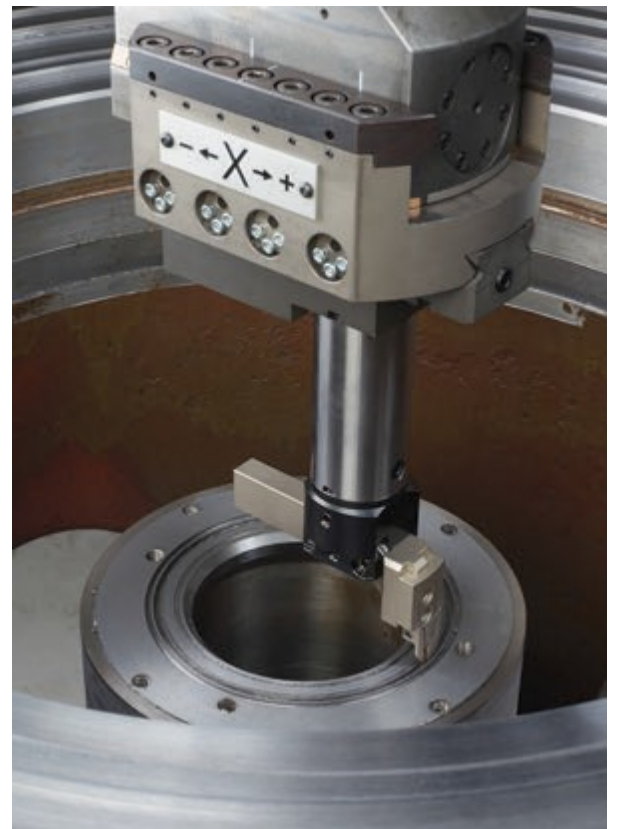




Серия станков с ЧПУ (CNC)

**Транспортабельные токарные станки с ЧПУ (CNC)
для эксплуатации на месте установки арматуры,
фланцев, насосов, корпусов турбин,
теплообменников и т.д.**





Техника будущего для обработки арматуры сегодня

Транспортабельные токарные станки с управлением ЧПУ (CNC) открывают новые возможности для внутренней продольной и поперечной обработки осесимметричных деталей на месте их установки:

- Полностью автоматизированный прогон циклов обработки освобождает оператора
- Создание контуров (невозможно вручную) / обработка контуров
- Сокращение времени обработки

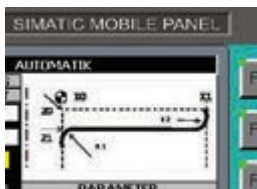
Управление станками с помощью пульта управления. Отпадает необходимость управления с расточной головки. Это даёт возможность монтажа станков на арматуре в зонах с радиоактивным излучением и управлять ими с безопасного расстояния

Стандартные программы для часто используемых циклов обработки:

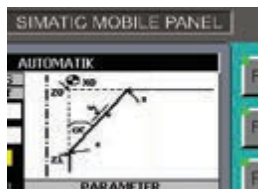
- Поперечная обточка
- Расточка конусов
- Расточка радиусов
- Расточка отверстий
- Проточка канавок



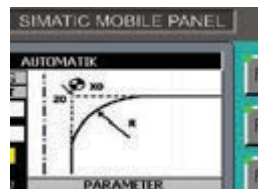
уже включены в систему управления станков. Благодаря этому операторы после короткого инструктажа и без специальных знаний в программировании ЧПУ могут управлять станками.



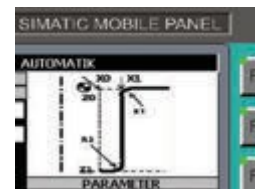
Поперечная обточка



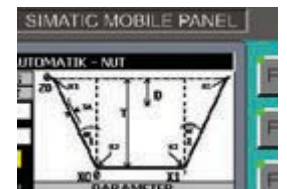
Расточка конусов



Расточка радиусов



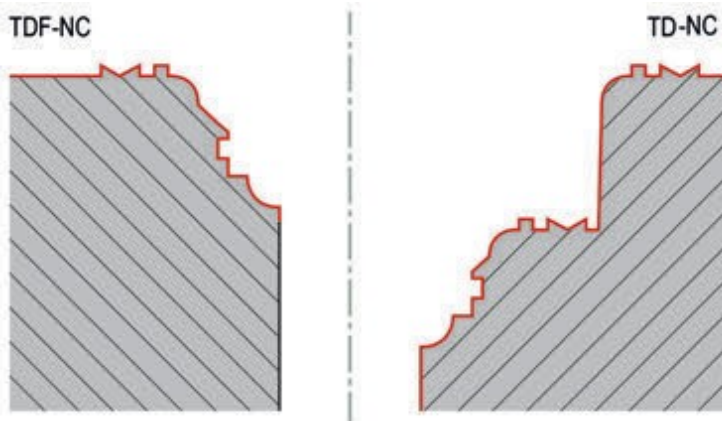
Расточка отверстий



Проточка канавок

Пакет стандартных программ можно расширить собственными программами ЧПУ с учётом их специфического применения.

Возможности обработки:



При наличии на обрабатываемой детали фланца станки монтируются прямо на нём. При отсутствии фланца станки монтируется на арматуре с помощью крепёжной цепи (опция) и быстро выверяются относительно обрабатываемой поверхности.





Серия станков TD-NC

Станки серии TD-NC имеют большой осевой ход и вследствие этого большую рабочую глубину. Благодаря этому они особенно подходят для обработки отверстий и уплотнительных поверхностей в арматуре.

Стандартную рабочую глубину станков можно увеличить с помощью оснастки, предлагаемой в качестве опции.



Технические данные	TD-1.02 NC	TD-2.02 NC	TD-3.02 NC
Диапазон расточки (мм)	bis Ø 400	bis Ø 800	Ø 400-1250
Рабочая глубина (мм) *	макс. 450	макс. 600	макс. 1000
Радиальный ход (мм)	40	60	130
Аксиальный ход (мм)	200	250	600
Монтажная высота (мм)	900	1100	1800
Диаметр закрепления (мм)	Ø 350-750	Ø 400-1100	Ø 780-1780
Привод	электропривод 380-480 В, 50/60 Гц		

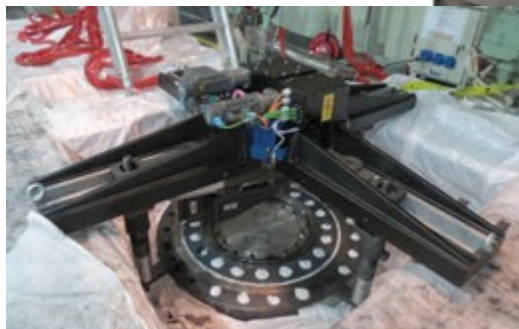
* большие глубины погружения – по запросу



TDF-2 NC

Станки TDF-2 NC с их незначительной монтажной высотой и большим радиальным ходом были усовершенствованы специально для обработки фланцев.

Благодаря своей прочной конструкции они хорошо подходят для выточки новых и обработки имеющихся канавок.



Технические данные	TDF-1 NC	TDF-2 NC
Диапазон расточки (мм)	Ø 0-600	Ø 500-1500
Рабочая глубина (мм)	макс. 100	макс. 100
Радиальный ход (мм)	макс. 120	макс. 400
Аксиальный ход (мм)	100	80
Монтажная высота (мм)	860	680
Диаметр закрепления (мм)	Ø 400-1100	Ø 1200-2600
Привод	электропривод 380-480 В, 50/60 Гц	