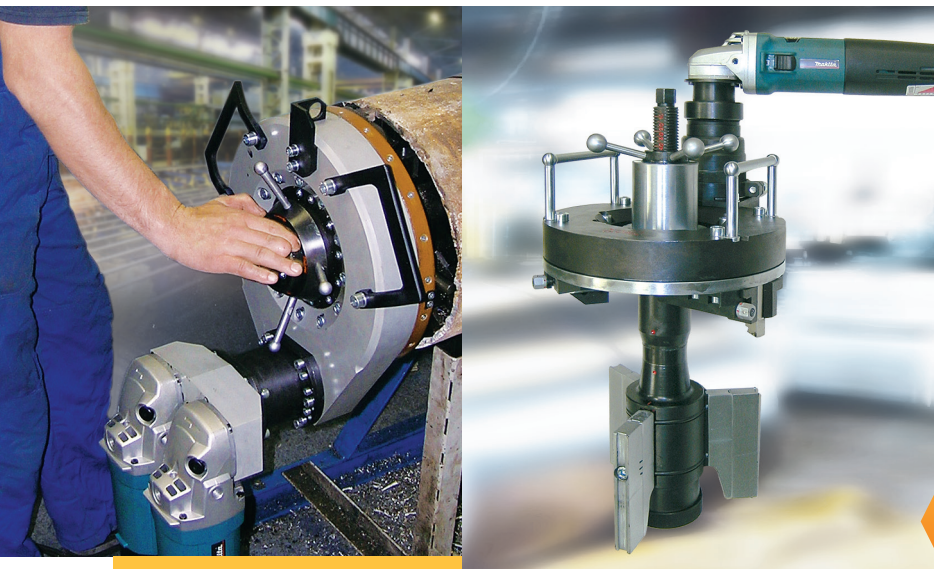


ФАСКОРЕЗЫ /труботорцеватели, фаскосниматели/

для обработки труб \varnothing 16–720 мм с толщиной стенок до 70 мм

Переносные фаскорезы (труботорцеватели, фаскосниматели) применяются для подготовки торцов трубопроводов под последующую сварку. Фаскорезы позволяют производить подрезку торца трубы после газовой резки или отрезки шлифовальным кругом, обработку внутренней и наружной фаски, и расточку внутреннего диаметра труб непосредственно на месте монтажа и в полевых условиях.

Основная область применения - это ремонт, монтаж и демонтаж различных трубопроводов, котлов и теплообменного оборудования. Фаскорезы внедрены на всех АЭС России, поставляются Концерну «Росэнергоатом», предприятиям тепловой, энергетической, химической, нефте-газоперерабатывающей, судостроительной, пищевой промышленности.



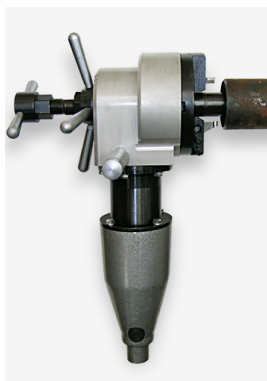
Фаскорез **P5965**
для труб \varnothing 108-273 мм

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- базируются по внутренней поверхности трубы
- имеют самоцентрирующий зажим
- сменные центраторы и кулачки обеспечивают обработку широкого диапазона диаметров труб
- специальные центраторы позволяют производить обработку овальных тонкостенных труб
- микрометрические винты для выставки резцов позволяют получить повышенную точность обработки
- минимальный радиус облета вращающихся частей
- возможна одновременная обработка торца трубы несколькими резаками
- имеют возможность работы в автоматическом или ручном режиме
- комплекуются резаками из стали P18
- комплекуются унифицированными взаимозаменяемыми пневмо-, электро- или гидроприводами
- специальные модели фаскорезов (P59119, P59120, P59121) используются для обработки и восстановления линзовых и других уплотнений
- автоматический цикл, компактность, малый вес, минимальное время установки дают возможность применять фаскорезы в труднодоступных и вредных для человека местах



Фаскорез **P5914** для труб \varnothing внутр.16-38 мм



Фаскорез **P5921** для труб с \varnothing внутр.30-101 мм

МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

Модель	Диаметр обраб. труб, мм	Конструктивное исполнение	Вес, кг
P5914M	\varnothing внутр. 16 - 38	Угловое	6,5
P5968	\varnothing внутр. 16 - 38	Прямое	6,5
P5915	\varnothing внутр. 30 - 101	Прямое	11
P5921	\varnothing внутр. 30 - 101	Угловое	11
P59128A	\varnothing 63 - 194	Угловое	18
P5965A	\varnothing 108 - 273	Угловое	22
P5948MA	\varnothing 219 - 426	Угловое	35
P59112M	\varnothing 325 - 720	Угловое	69

A - подача ручная и автоматическая

ЭЛЕКТРОПРИВОД

Напряжение сети 220 В, 50 Гц

Мощность до 2.6 кВт

ПНЕВМОПРИВОД

Расход воздуха до 2,5 м³/мин

Мощность до 2.5 кВт

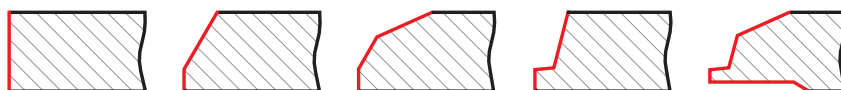
ГИДРОПРИВОД

Мощность до 10 кВт



ВАРИАНТЫ РАЗДЕЛКИ ТОРЦЕВ ТРУБ

в зависимости от инструмента и настройки



✦ Применяя различные фасочные резцы можно получить требуемые углы фаски, в том числе сложной формы.

